

ITALCEMENTI



I rasanti fotocatalitici



E se un rasante potesse ridurre sporco e smog?

Scopri **i.active COAT**, la nuova gamma di rasanti fotocatalitici.

1.000mq di **i.active COAT** equivalgono a...

80 

piantare **80 alberi** sempre verdi*

10 

disinquinare **10 volte di più** che con 1.000mq di foglie

30 

eliminare l'inquinamento provocato da **30 veicoli** a benzina o 10 veicoli diesel

* Con una area di superficie attiva fogliare di 160 mq ciascuno.

Elaborazione sulla base dell'UFORE Model (Urban Forest Effect) - **D.J. Novak - USDA** (United States Department of Agriculture) **Forest Service** (USA).

i.active COAT è una nuova generazione di rasanti cementizi per esterno e interno, in grado di offrire performance sorprendenti grazie a TX Active®, il principio fotocatalitico brevettato da Italcementi, conosciuto e apprezzato dal mondo dell'architettura. Finalmente è disponibile un prodotto capace di trasformare una superficie in un elemento attivo che, interagendo con la luce naturale o artificiale, garantisce performance quali:

> **Autopulizia**

> **Disinquinamento**



i.active è la nuova performance che identifica i prodotti a base del principio attivo TX Active® e che garantisce autopulizia e disinquinamento.

Oltre a **i.active COAT**, comprende i cementi **i.active ARCA** per illuminare l'architettura, **i.active ARIA** per preservare l'ambiente, **i.active DRAIN** per pavimentazioni drenanti, **i.active CARGO** per pavimentazioni ultra-resistenti e **i.active STRUTTURA** per strutture in calcestruzzo..





Elevato pregio estetico

La gamma di rasanti cementizi **i.active COAT** è disponibile in diverse granulometrie sia per applicazioni a mano sia a spruzzo. In tutte le sue versioni **i.active COAT** garantisce una finitura omogenea e di grande pregio estetico.



Bianco per sempre

Grazie all'azione combinata della luce e del principio fotocatalitico TX Active®, le superfici ricoperte da **i.active COAT** sono in grado di decomporre i microorganismi che sporcano le superfici, assicurandone la qualità estetica nel tempo e garantendo maggiore pulizia e brillantezza.



Mangia-smog

L'utilizzo di **i.active COAT** decompone gli agenti inquinanti prodotti dall'attività umana (fabbriche, automobili, riscaldamento domestico) restituendo non solo edifici più puliti ma anche una qualità dell'aria migliore. L'impiego di **i.active COAT** è dunque particolarmente utile anche in luoghi di difficile ventilazione come tunnel e gallerie. Ad esempio, nel tunnel Umberto I a Roma (v. foto a sinistra) - completamente rivestito con rasanti fotocatalitici - è stata rilevata una riduzione media di NO_x pari al 25%.

Sempre attivo

Omogeneamente distribuito nella matrice cementizia, il principio fotocatalitico TX Active® non è soggetto a consumo e garantisce un processo di fotocatalisi costante e duraturo nel tempo.

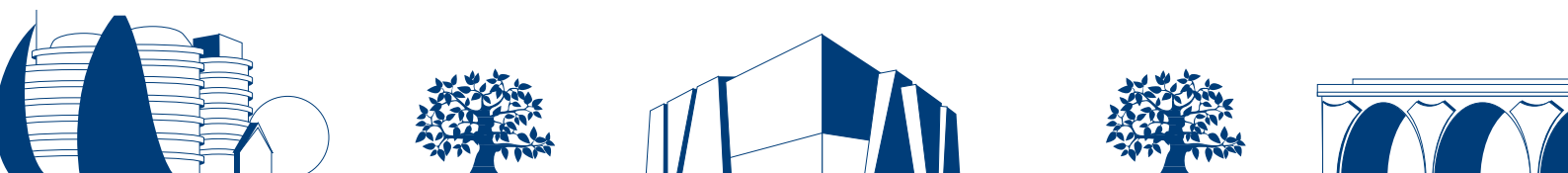


Colorabile

i.active COAT è pigmentabile con ossidi inorganici che conferiscono al prodotto un colore omogeneo.

Facile da applicare

i.active COAT si applica come un rasante tradizionale senza l'utilizzo di particolari strumentazioni aggiuntive.



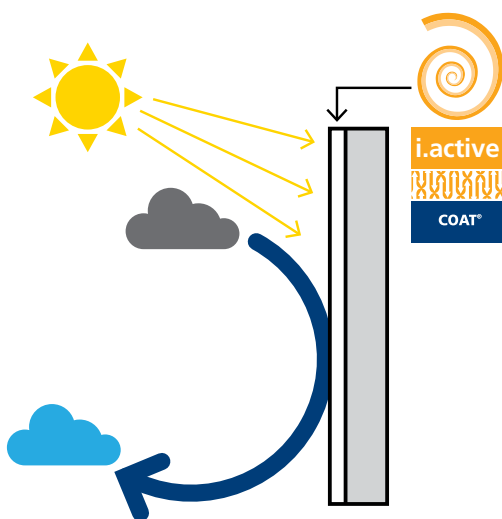
Cos'è TX Active®?



TX Active® è il principio attivo fotocatalitico per materiali cementizi, brevettato da Italcementi. Malte, pitture, intonaci e pavimentazioni contenenti TX Active® sono in grado di abbattere gli inquinanti organici e inorganici presenti nell'aria e conservano nel tempo la qualità estetica dei manufatti. Con le sue proprietà disinquinanti e autopulenti, è il sigillo di qualità per i prodotti cementizi fotoattivi realizzati per migliorare la vita nelle nostre città.

Come funziona?

La fotocatalisi è un processo naturale per cui, grazie all'azione della luce naturale o artificiale, una sostanza (chiamata fotocatalizzatore) attiva un forte processo ossidativo che porta alla trasformazione di sostanze organiche e inorganiche nocive in composti innocui. TX Active® è quindi un acceleratore dei processi di ossidazione già esistenti in natura, favorisce una più rapida decomposizione degli inquinanti e ne evita l'accumulo e l'adesione in superficie.



i.active COAT è uno dei tanti prodotti nati dal costante impegno di Italcementi Group nello sviluppo di soluzioni innovative per l'architettura e l'industria delle costruzioni. Per maggiori informazioni visita i siti www.italcementi.it e www.i-nova.net, e consulta le schede tecniche di i.active COAT.

Seguici su:



i.active



COAT®

Benefici

- > Proprietà disinquinanti e "mangia-smog"
- > Migliora la qualità dell'aria
- > Assicura elevato pregio estetico
- > Mantiene nel tempo il colore originario
- > Evita la formazione di macchie
- > Al termine dell'uso è completamente riciclabile come materiale inerte
- > Non contiene solventi
- > Riduce gli odori negli ambienti interni
- > Favorisce il risparmio energetico
- > Facile da applicare

Applicazioni

Rivestimento finale, per esterno e interno*, di superfici verticali

- > Edifici residenziali
- > Edifici commerciali
- > Edifici industriali
- > Strutture in calcestruzzo
- > Muri, pareti e soffitti
- > Tunnel e gallerie
- > Parcheggi multipiano

* Nel caso di utilizzo interno la fotocatalisi si attiva in presenza di sufficiente luce solare e/o di luce artificiale appositamente progettata.





Italcementi S.p.A.

Via G. Camozzi, 124 - 24121 Bergamo, Italia
T. +39 035.396.552
www.italcementi.it
www.i-nova.net



Italcementi Group

con un fatturato consolidato di circa **4,5** miliardi di euro, è il quinto produttore di cemento a livello mondiale. Le società del Gruppo integrano l'esperienza, il know-how e le culture di **22** paesi in **4** continenti del mondo.

Italcementi Group è membro del WBCSD - World Business Council for Sustainable Development - e ha aderito all'UN Global Compact, un'iniziativa strategica promossa dall'ONU con l'obiettivo di allineare le azioni delle aziende secondo principi etici universalmente accettati. In Italia Italcementi è socio fondatore del Green Building Council, l'associazione internazionale che promuove il sistema di certificazione Leed.

Due sono gli asset fondamentali su cui punta il Gruppo per rafforzare il proprio vantaggio competitivo nel settore delle costruzioni: ricerca e innovazione. Questa visione, unita ad un approccio multidisciplinare, ha consentito a Italcementi Group di sviluppare prodotti ad alto contenuto tecnologico - quali il cemento fotocatalitico e il cemento trasparente - e costruire edifici all'avanguardia come i.lab, il centro di Ricerca & Innovazione del Gruppo certificato Leed Platinum e progettato dall'arch. Richard Meier.

Investire in nuovi prodotti, materiali e servizi per rispondere al meglio alle esigenze della building community è il punto di forza del Gruppo, così come l'attenzione al cliente. È per questo che l'azienda si impegna in un dialogo costante con il mercato con nuovi strumenti di marketing capaci di favorire una relazione con il cliente ancora più efficace e soddisfacente.

i.nova

i.nova

è l'innovativo approccio al mercato con cui Italcementi vuole offrire alla building community la propria leadership in innovazione.

i.nova aggrega tutti i prodotti del Gruppo (cementi, calcestruzzi, malte e calci) in 11 Famiglie di Performance con l'obiettivo di semplificare il processo di acquisto e di garantire a tutti i clienti, su tutti i diversi mercati del mondo, il medesimo approccio strutturato su un linguaggio comune e facilmente comprensibile.

i.nova Branding System si configura come una guida ragionata, che si avvale di un linguaggio visivo chiaro e intuitivo, grazie alla quale il cliente può orientarsi tra le diverse proposte con maggiore facilità, trovando immediatamente il prodotto giusto.

Con i.nova Italcementi rinnova la propria attenzione al cliente collocandolo al centro di una strategia fondata non solo sulla fornitura di prodotti, ma sulla capacità di offrire soluzioni e performance adatte alla soddisfazione dei diversi bisogni.